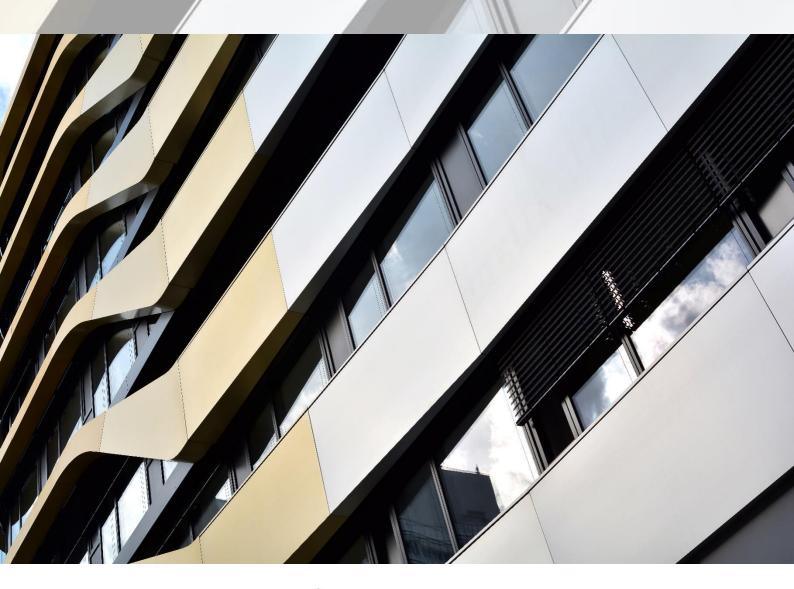
Panel Composite

una nueva forma de construir









NUESTRA EMPRESA

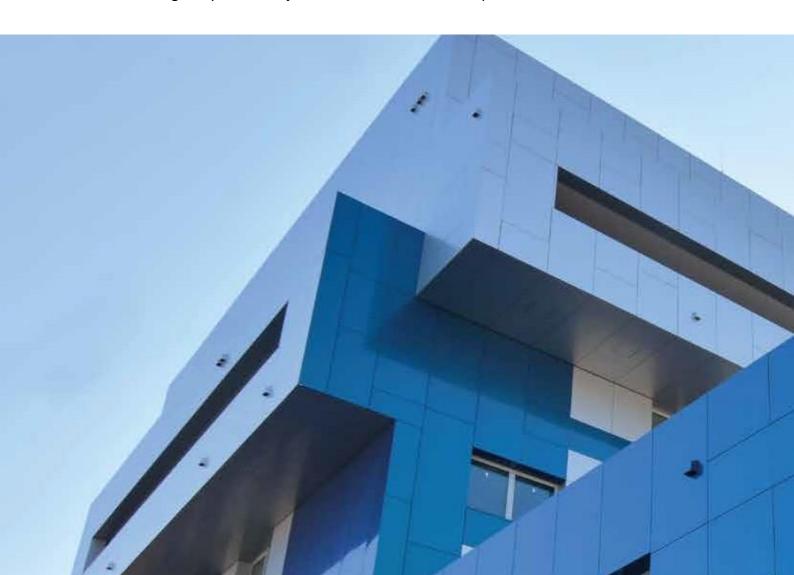
Panel Aragón cuenta con 20 años desde su fundación, de carácter familiar pero con los principios fundamentales de una gran empresa: calidad, disponibilidad, servicio, cercanía e innovación. Compuesta por un equipo joven y dinámico, con una actitud de trato cercano y cordial hacia nuestros clientes en vistas de hacerles partícipes de un trabajo que nos gusta.

Panel Aragón, partner exclusivo de compañías de alto reconocimiento internacional en la fabricación y distribución de todo tipo de revestimientos para cerramientos, tanto industriales como civiles.

Con 5.000 m2 de instalaciones disponemos más de 25.000 m2 de productos en stock para su entrega inmediata con todos los accesorios para su montaje y la posibilidad de fabricación en un plazo mínimo de cualquier material y entrega en cualquier destino con nuestros propios camiones y colaboradores.

Comprometidos con el medio ambiente gestionando todos los residuos que generamos con empresas de reciclaje certificadas.

Con el fin de avanzar y dar el mejor servicio a nuestros clientes, **Panel Aragón** en el año 2022, abrió una nueva línea de negocio y se introdujo en el mundo del Panel Composite.





El PANEL COMPOSITE

Gracias a su excelentes características técnicas y acabados únicos, el panel **composite** da respuesta a los más altos estándares de construcción sostenible y creativa, destacando sobre el resto de paneles composite del mercado.

El panel **composite** para fachadas ventiladas combina las características de una construcción energéticamente eficiente, viabilidad económica y calidad arquitectónica. La técnica de la construcción de fachada ventilada es apropiada tanto para edificios nuevos o rehabilitaciones así como para cubiertas y revestimientos interiores.

Su gran durabilidad, fácil mantenimiento y una combinación equilibrada de aislamiento, ventilación y control de la humedad son igualmente características a destacar, constituyendo un elemento perfecto para la construcción.

Los proyectos presentados en las páginas siguientes cuentan con envolventes de edificios muy especiales, que son funcionales y destacan a su vez la autosuficiencia y singularidad del edificio

El panel **composite** es un material compuesto de aluminio (ACM, según sus siglas en inglés) diseñado para proyectos de construcción y arquitectura en todo el mundo.

Los paneles de **composite** se fabrican con una aleación de aluminio especial que confiere un equilibrio adecuado entre rigidez y flexibilidad. Su alta resistencia a cargas de viento y a la intemperie, se complementan con la facilidad de transformación y manipulado, dando respuesta a las fachadas más exigentes. Las planchas de **composite** son lacadas y ensambladas con el máximo cuidado, cumpliendo con las más exigentes normas europeas internacionales. Los paneles son ligeros, muy rígidos, con una excelente planimetría de superficie y un lacado de alta calidad resistente a la intemperie, corrosión y envejecimiento.



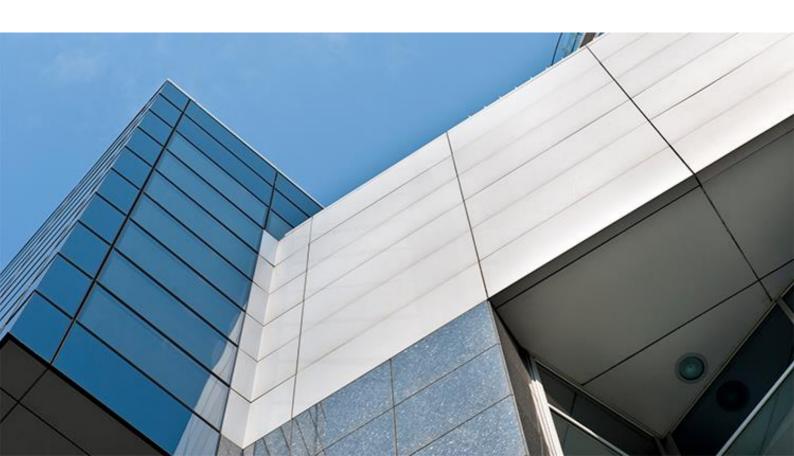
COMPOSICIÓN DEL COMPOSITE: PE, FR y A2

El panel **composite** está disponible en tres núcleos diferentes, **composite PE** con polietileno de baja densidad, **composite FR** con núcleo resistente al fuego y **composite A2** con núcleo incombustible, siendo adecuado para las aplicaciones más exigentes además de cumplir con todos los requisitos de seguridad contra incendios para revestimientos exteriores.

La composición del panel composite es:

- ✓ Film protector pvc
- ✓ Sistema de lacado de alta calidad
- ✓ Aleación de aluminio Serie 3000
- ✓ Imprimación
- ✓ Sustrato adhesivo
- ✓ Polietileno LD/Resistente al fuego/incombustible*
- ✓ Sustrato adhesivo
- ✓ Aleación de aluminio Serie 3000
- ✓ Lacado de alta calidad e imprimación de protección







Composite A2 – EL PANEL DE ALUMINIO INCOMBUSTIBLE

LA COMPOSICION

La necesidad de materiales innovadores y sostenibles que den respuesta a las ideas creativas de arquitectos y diseñadores hoy en día es mayor que nunca. Los edificios contemporáneos no sólo tienen que cumplir con los más altos estándares de diseño, sino que también deben cumplir con últimos requisitos técnicos en los ámbitos de sostenibilidad, eficiencia energética, protección contra el ruido, protección contra el fuego, etc.

Gracias a su núcleo mineral, el panel composite A2 no es inflamable y cumple con las más estrictas exigencias en normativa contra incendios. El panel Composite A2 es el material perfecto para aquellas aplicaciones donde sea necesaria la protección contra incendios: Rascacielos o edificios con altos índices de visitas y ocupación tales como aeropuertos, estaciones de metro, centros comerciales, hoteles etc. También en edificios públicos como escuelas, guarderías, hospitales y centros de atención de personas de la tercera edad, entre otros.

El panel **composite A2** es un material de construcción que permite libertad de diseño en combinación con características tecnológicas superiores. Atractivo y flexible, se manipula e instala fácilmente. Disponible en una amplia gama de acabados estándar y personalizados altamente duraderos, ofrece a arquitectos y diseñadores numerosas posibilidades para materializar sus ideas.





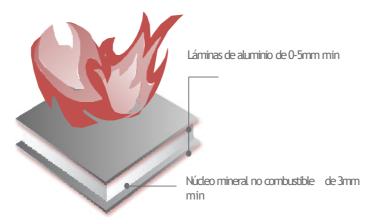
LAS VENTAJAS DEL COMPOSITE A2

- ✓ Combinación optima de ligereza, rigidez y flexibilidad unidas a una planimetría de superficie excelente.
- ✓ Gran facilidad de manipulación se puede fresar, plegar y doblar.
- ✓ Modelable en las más complejas formas 2-D y 3-D.
- ✓ Fácil de manipular en obra, mediante paneles prefabricados, con tiempos de construcción más cortos y reducción de costes.
- ✓ Resistente a la intemperie y fácil de limpiar.
- ✓ Ideal para fachadas ventiladas.
- ✓ Gran variedad de acabados y colores personalizados opciones de diseño ilimitadas.
- ✓ No desprende gases tóxicos en caso de incendio.
- ✓ Fabricado con materiales libres de cromo y plomo, respetando el medio ambiente.
- ✓ Totalmente reciclable, respetuoso con medio.

COMPORTAMIENTO ANTE EL FUEGO

Los paneles compuestos del **composite** A2 no son inflamables y no contribuyen a la combustión. No emite sustancias nocivas al medio ambiente y no produce gases tóxicos en caso de incendio.

El panel **Composite A2** tiene la clasificación A2 de incombustib- ilidad, s1 de emisión de humos más baja posible y d0 en cuanto a que no produce goteo cuando el panel se expone al fuego, según las más estrictas normas europeas EN 13501-1.



^{*} Consulte la sección de clasificación de fuego en la página correspondiente o solicite certificados locales



SOLUCIONES PERSONALIZADAS

La imaginación al poder

El panel **composite** ofrece a los arquitectos el poder de imaginar y crear.

El equipo técnico de **Panel Aragón** le ayudará a definir su proyecto de construcción. La reducción de costes, calidad, estética y tiempo de entrega son optimizados para maximizar el rendimiento, la resistencia del material a la intemperie y el impacto visual de su proyecto.

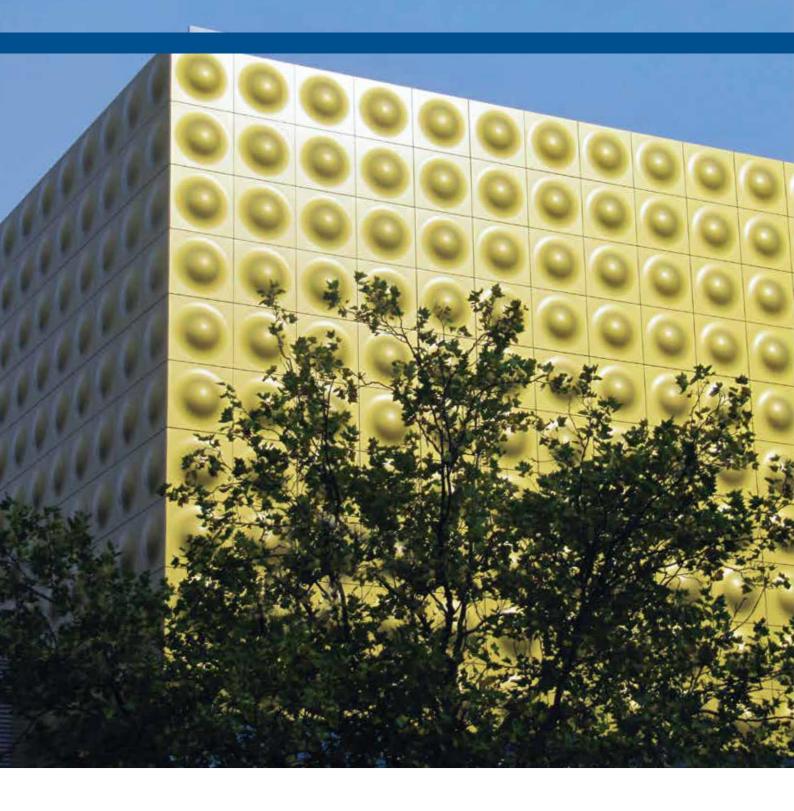
Es un panel con excelente planimetría, con resistencia y ligereza. De una gran flexibilidad, añade un toque de elegancia arquitectónica a la par que un diseño atractivo en edificios bajos y altos, marquesinas, petos de balcones, remates y paramentos interiores.





Aplicaciones:

- Rehabilitación de edificios
- Divisiones internas
- Falsos techos
- Paradas de autobus
- Estaciones de servicio
- Forrado de pilares
- Aleros curvos
- Entradas de edificios
- Estaciones de peaje
- Construcciones de contenedores
- Forrado de maquinaria
- Marquesinas y petos de balcones
- Revestimientos arquitectónicos
- Revestimientos de interiores
- Decoración de interiores
- Señalización e imagen corporativa
- Fabricación de stands y expositores



VENTAJAS DEL CONFORMADO

Los paneles **composite** son de aluminio prelacados con un sistema de alta calidad, diseñados especialmente para la industria de la construcción.

- Ofrece a arquitectos, constructores y diseñadores, una solución ligera, versátil, resistente y estéticamente atractiva para todo tipo de edificios y entornos.
- Tanto si se trata de un diseño paramétrico como de formas complejas en 3D, las aleaciones y revestimientos de aluminio **composite**, se fabrican para dar respuesta a las formas más exigentes.
- El composite A2 que tenemos es el único panel A2 en el mundo que se puede curvar con facilidad.



AMPLIA GAMA DE COLORES Y SUPERFICIES

En Arquitectura, el color es un medio básico de expresión pudiendo tener un significado diferente para el arquitecto o el propietario del edificio. Panel Aragón ofrece en una gran variedad de superficies y acabados así como una gama de colores personalizados a fin de dar rienda suelta a su creatividad e imaginación.

COLORES SÓLIDOS

Desde colores vibrantes a tonos clásicos, los colores sólidos crean una apariencia homogénea sin necesidad de efectos especiales, disponiendo tanto de la gama de la carta RAL como de la Pantone para escoger.

Brillo: desde 5% al 80+%

TEXTURIZADOS

Los elementos de la naturaleza y sus diferentes relieves inspiran la línea **Ceramic/TX**, creando un efecto texturizado especial. Un tipo de lacado especialmente desarrollado que imita de manera sobresaliente el material cerámico o la piedra, permitiendo que el aluminio se utilice como un sustituto éstos. La línea **Ceramic/TX** ofrece menor peso de construcción y acabados naturales personalizados.

Brillo: <10%

PREMIUM METALLIC Y DUAL/PRISMÁTIC

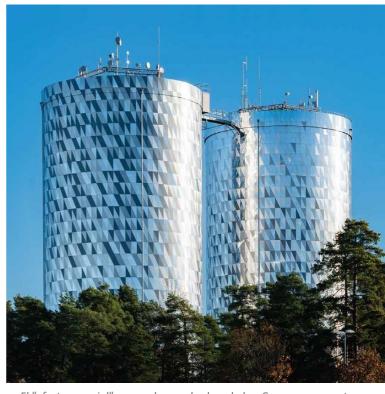
Los cambios de luz y la perspectiva otorgan a estos colores elegantes, camaleónicos e iridiscentes una apariencia vibrante y con vida propia.

Brillo: desde 5% al +80%

IMITACIONES ESPECIALES

Imitaciones de acero corten, pátina, mármol, granito y madera. Nuestra desarrollada tecnología en lacados, nuestro conocimiento y experiencia nos permiten igualar el atractivo estético de los materiales naturales con texturas idénticas a las reales.

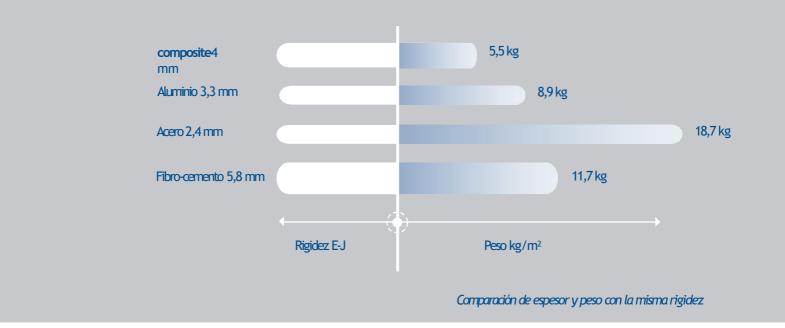




El "efecto espacial" es creado por el color y la luz. Como componente esencial de la arquitectura, la combinación de colores crea espacios únicos a la par que funcionales.

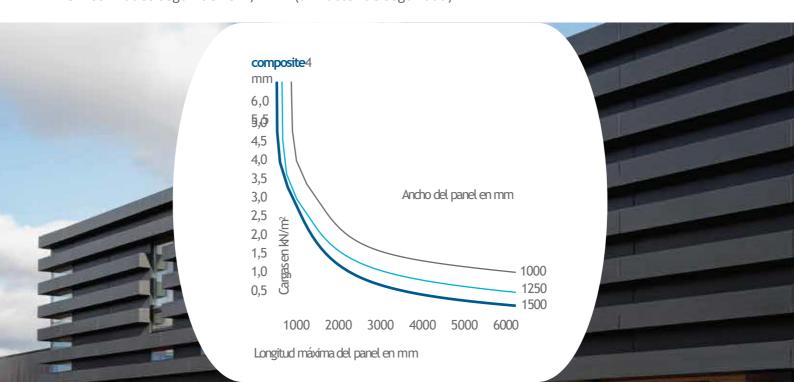
RIGIDEZ

Los paneles **composite** con núcleo mineral garantizan una relación peso / flexibilidad únicos, incluso en formatos de gran tamaño. Gracias a su excelente rigidez, mantiene una planimetría de superficie excepcional, incluso bajo fluctuaciones de temperatura extremas.



CAPACIDAD DE CARGA Y FORMATOS DE PANEL

Este gráfico nos ayuda a determinar el tamaño máximo del panel **composite** para paneles con apoyo en los 4 lados según de 79 N/mm2 (sin factor de seguridad).





SERVICIOS

Debido a su adaptabilidad, **composite**puede ser conformado por medio de técnicas de manipulación simples. La técnica de fresado y plegado permite crear una gran variedad de formas y formatos.

Después de fresar el material (por el reverso), la cara exterior puede doblarse manualmente permitiendo una línea de plegado perfecta .

En **Panel Aragón** ofrecemos desde el servicio de corte de placa hasta el conformado final de las piezas dejándolas listas para colocar, incluyendo los fresados, perforaciones, etc, que cada pieza y cliente requiera.



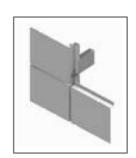


SISTEMAS PARA FACHADAS

SISTEMA DE BANDEJA COLGADA

Es la solución óptima para fachadas planas de gran formato, garantizando una instalación rápida y segura de bandejas fabricadas con paneles composite. Sistema de bandeja colgada mediante subestructura con perfil omega.

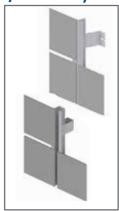
El sistema, mediante juntas de dilatación, permite el movimiento del material por cambios de temperatura sin comprometer la fijación segura de las bandejas.



S² DE PANEL REMACHADO (EN PERFIL T / OMEGA)

Especialmente diseñado para el montaje de material composite con tornillos o remaches, sobre el perfil de soporte omega o "T".

De montaje fácil, rápido y seguro. El sistema permite un comportamiento óptimo con respecto la dilatación del panel etalbond[®].



Sª BANDEJA HORIZONTAL "SZ"

Es la solución ideal para el diseño de bandejas horizontales. El sistema utiliza perfiles horizontales en la parte posterior de la bandeja, garantizando una instalación rápida y fácil, que logra grandes luces entre los soportes verticales. Este sistema permite el movimiento del material por dilataciones.



Sª BANDEJA HORIZONTAL "ECI".

Es una variante de la solución SZ en la que se utilizan grapas para la fijación de las bandejas, en vez de perfiles completos, economizando el precio del material. De fácil ý rápida instalación y gran versatilidad a la hora de diseño y montaje. Al igual que el resto de sistemas, permite el movimiento del material por dilataciones.





FICHA TÉCNICA

	Normativa	Unidad	3 mm	4 mm	6mm
DIMENSIONES DE PANEL					
Espesor de las chapas de alumi	nio	mm	0.5	0.5	0.5
Anchos de fabricación		mm	estándar: 1250, 1500 bajo consulta: min 1000 - max 2000		
	Composite PE	kg/m²	4,6	5,5	7,4
Peso	Composite FR	kg/m²	5,8	7,4	10,5
	Composite A2	kg/m²		7,4 (±0,3)	
TOLERANCIAS DEL PANEL					
Espesor del panel		mm		±0.2	
Ancho del panel		mm		-0.0 / +4.00	
				n: -0.0 / +4.00	
Longitud del panel		mm	4001 - 6000mm: -0.0 / +6.00		
			6001 - 8000	mm: -0.0 / +10.00	
Diferencia diagonal/Escuadrado		mm		3.00mm	
PROPIEDADES TÉCNICAS		2.4			
Momento resistente (W)	DIN 53293	cm ³ /m	1.05	1.54	2.53
Rigidez (ExJeff,cal)		Nm ² /m	111	206	531
Aleación	EN 573-3			EN AW - 3105	
Temple	EN 515 / EN 1396			H44 (Lacado)	
Módulo de elasticidad (E)	EN 1999 1-1	N/mm ²		70000	
Resistencia a la tracción (Rm)	EN 1396	N/mm ²		≥150	
Resistencia a la flexión (Rp0.2)	EN 1396	N/mm ²		≥120	
Límite elástico (A ₅₀)	EN 1396	%		≥3%	
Dilatación térmica lineal		mm/m	2.4 para una diferencia de temperatura de 100°C		
Pérdida de la transmisión de sonido		(Rw)	≥23	≥24	≥25

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA

Pretratamiento aluminio
Pretratamiento químico (desengrase, pasivación)

En continuo bobina

PVDF, FEVE

Reverso Lacado de protección

COMPORTAMIENTO DE TEMPERATURA

Excelente comportamiento en temperaturas De -20 a +80

CALIDAD DE LA SUPERFICIE

Defectos como pequeñas marcas, impactos Aceptables si no son visibles a una distancia mayor o igual a 2m en un ángulo de etc. 90°

o VHDPE

CLASIFICACIÓN AL FUEGO

	compositePE	compositeFR	compositeA2
S/Normativa En-13501-1	E	B, s1, d0	A2, s1, d0
Núcleo	LDPE	núcleo resistente al fuego	núcleo sintético- minera

SOSTENIBILIDAD - RECICLABILIDAD



- El panel Composite es totalmente reciclable.
- El panel **Composite** no genera apenas residuos durante su fabricación e instalación.
- Panel Aragón utiliza procesos de fabricación optimizando los recursos energéticos, controlando las emisiones, la utilización de materiales y es respetuoso con el medio ambiente.
- El panel **Composite FR** y **A2** han sido galardonados con los certificados verdes por el Green Building Council SGBC de Singapur.
- El agua utilizada en nuestros procesos es 100% reciclada, optimizando su uso.
- La optimización del proceso de lacado en continuo de las bobinas de aluminio permiten reducir los residuos en gran medida, eliminando prácticamente el desperdicio de pintura, mediante la reutilización de la mayoría de los residuos potenciales en su formulación.
- La mayoría de los lacados se fabrican sin el uso de metales pesados o disolventes peligrosos o dañinos.

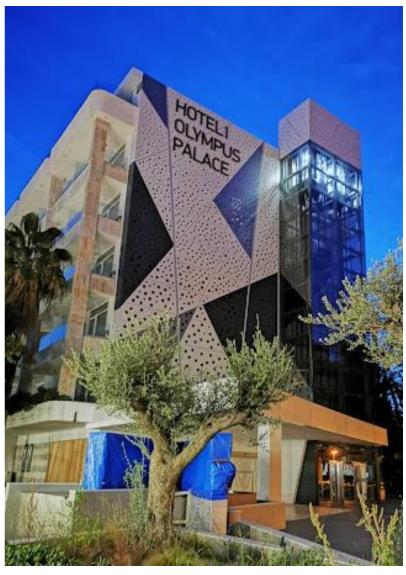




GALERÍA DE IMÁGENES

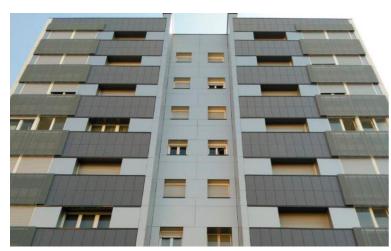
























COLORES EN STOCK

Gama Sólida





Gama Metalizada



Silver Metallic Stock: 4000 -5000



102 s/RAL 9006

310



Grey Metallic Stock: 4000-5000



STB-402 s/RAL 9007

STB-483

s/RAL 6009



103

Silver Smoke Metallic Stock: s/RAL 9007 4000



Dark Grey Metallic Stock: 4000 -5000



Dark Grey Stock: 4000-5000



Coffe Brown Metallic Stock: 4000 -5000



Jade Green Stock: 5000



Bronze Metallic Stock: 5000



Vulcan Copper Metallic 314 Stock: 4000 -5000



TODOS NUESTROS ACABADOS

En nuestra página web podrá consultar y descargar todos los catálogos.

www.panel-composite.es























Descubre nuestra amplia gama de colores disponibles en stock, ¡hay opciones para todos los gustos!





















Pol. Industrial Valdemuel, Camino El Sabinar, 4 50290 Épila (Zaragoza)

panelaragon@panelaragon.com Tel: 976.81.19.59

www.panel-composite.es www.panelaragon.com



